



Specifikace

Jednotky: mm (inch)

		MH-500
Paleta	Rozměry	500 × 500 (20 × 20)
	Díry pro šroub	M16 × 2
	Max. zatížení	450 kg (990 lbs)
	B min. indexace (st.)	0.001°
	Opakovatelná indexace	± 4"
Rozjezdy	Počet palet	2
	Max. rozjezd v osách X/Y/Z	610×510×610 (24×20×24)
	Vzdálenost čela vřetene do středu stolu	30~540 (1.2~21.2)
Vřeteno	Vzdálenost středu vřetene k ploše stolu	140~750 (5.5~29.5)
	Kužel vřetene	40
Posuv	Otáčky vřetene	STD: 10,000 ot./min.; OPT: 15,000 ot./min.
	Pracovní posuv X /Y/Z	1~8000 mm / min (0.04~314 ipm)
	Rychloposuv	32 m / min (1,260 ipm)
	Min.nast.jednotka v ose X/Y/Z	0.001
Výměna nástrojů	odměřování	Optické pravítko (opt.)
	Počet pozic	STD: 40; OPT: 60
	Výběr	Nejkratší cesta
Motory	Max. průměr nástroje × délka	Ø 76 × 300 (Ø 3.0 × 11.8)
	Max. váha nástroje	7 kg (15.4 lbs)
	Stopka	BT40. CAT40.
Přesnost	Motor vřetene	11/15 kW (15/20 HP)
	Servomotor v osách X/Y/Z/B	4 / 4 / 4 / 3 kW (5.4 / 5.4 / 5.4 / 4 HP)
	Motor pro mazání vřetene	120 W+180 W (1/6HP+1/4HP)
	Centrální mazací systém	12 W
	Hydraulický motor	2.25 kW (3 HP)
	Motor chlazení (pro nástroj/tříška)	1.27kW × 3
	Motor vynašeče třísek	200 W (0.3 HP)
	Motor výměny nástroje	430 W
Motor pásového vynašeče třísek	560 W	
Ostatní	Pozicování	± 0.004
	Opakovatelná přesnost	± 0.003
	Výměna nástroje T-T (s)	3
	Výměna palety P-P (s) pallet to pallet	7~8
Ostatní	Vnější rozměry (D × V × Š)	3145 × 2552 × 3890 (123.8 × 100.5 × 153)
	Převážné rozměry (D × V × Š)	4770 × 2300 × 2500 (187.8 × 90.6 × 98.4)
	Váha stroje cca	9230 kg (20306 lbs)
	Převážné váha cca	9630 kg (21186 lbs)

*Změna specifikace vyhrazena