



Specifikace

Jednotky: mm (inch)

		MH-800
Paleta	Rozměry	800 × 800 (31.5 × 31.5)
	Díry pro šroub	M16 × 2
	Max. zatížení	1200 kg (Rovnoměrné zatížení) (26400 lbs)
	B min. indexace (st.)	STD:1°; OPT: 0.001°
	Opakovatelná indexace	± 4"
	Počet palet	2
	Rozjezdy	Max. rozjezd v osách X/Y/Z
Vzdálenost čela vřetene do středu stolu		200-950 (7.9-37.4)
Vzdálenost středu vřetene k ploše stolu		50-850 (2.0-33.5)
Vřeteno	Kužel vřetene	ISO No. 50
	Otáčky vřetene	45-4500 rpm (3-step gear)
Posuv	Pracovní posuv X /Y/Z	1 -5000 mm /min (0.04-197 ipm)
	Rychloposuv	20 m /min (787 ipm)
	Min.nast.jednotka v ose X/Y/Z	0.001
	odměřování	Optické pravítko
Výměna nástrojů	Počet pozic	STD: 60; OPT: 80
	Výběr	Nejkratší cesta
	Max. průměr nástroje × délka	Ø 140 × 450 Max. prům.nástroje Ø 230
	Max. váha nástroje	20 kg (44 lbs)
Motory	Stopka	BT50. CAT50.
	Motor vřetene	15 / 18.5 kW (20 / 24.8 HP)
	Servomotor v osách X/Y/Z/B	4 / 4 / 7 / 1.6 kW (5.4 / 5.4 / 9.4 / 2.1 HP)
	Motor pro mazání vřetene	370 W
	Centrální mazací systém	12 W
	Hydraulický motor	5.5 kW (7.4 HP)
	Motor chlazení (pro nástroj/tříška)	0.75 / 1.5 kW
	Motor vynašeče třísek	0.1 kW × 2 (1/8HP × 2)
Přesnost	Motor výměny nástroje	2.2 kW
	Motor pásového vynašeče třísek	Hydraulický
	Pozicování	± 0.004
Ostatní	Opakovatelná přesnost	± 0.003
	Výměna nástroje T-T (s)	8
	Výměna palety P-P (s) pallet to pallet	18
	Vnější rozměry (D × V × Š)	6788 × 2950 × 2950 (267 × 116 × 116)
	Převážní rozměry (D × V × Š)	7820 × 3360 × 3550 (308 × 132 × 140)
	Váha stroje cca	19410 / 3250 kg (42702 / 7150 lbs)
Převážní váha cca	23920 / 3550 kg (52624 / 7810 lbs)	

*Změna specifikace vyhrazena